



TIEGEL FÜR NICHTEISENANWENDUNGEN

VESUVIUS



Inhalt

Einleitung	2
Isostatisch gepresste Tiegel	3-8
ENERTEK	
DURATEK	
DIAMANT SPEZIAL	
UNIVERSAL	
TOP	
Zubehör	9-10
DIAMANT Untersätze	
Pyrometerschutzrohre	
Qualitäts-Zertifikat	11
Tiegelwartung	12

Einleitung

Foseco bietet ein großes Sortiment an Siliziumkarbid- und Tongrafit-Tiegeln, Retorten und anderen Sonderformen zur Verwendung in Gas-, Öl-, Induktions- und Elektroöfen.

Vorteile:

- + **Effiziente Energienutzung**
Foseco Tiegel benötigen weniger Energie zum Schmelzen oder Warmhalten des flüssigen Metalls.
- + **Lange Haltbarkeit**
Bei sorgfältiger Behandlung und Instandhaltung kann eine lange Haltbarkeit erzielt werden.
- + **Schnelles Schmelzen**
Durch gute Wärmeleitfähigkeit der Tiegel wird das Metall schneller eingeschmolzen; damit werden Zeit und Geld gespart.
- + **Kundenspezifische Lösungen**
Es wird eine breite Palette von Standardformen und -größen produziert. Darüber hinaus sind kundenspezifische Formen und Größen auf Anfrage erhältlich.
- + **Großes Fassungsvermögen**
Foseco bietet große Tiegelabmessungen an. Es stehen Aluminiumtiegel für mehr als 3 Tonnen zur Verfügung.

ENERTEK / DURATEK / Diamant Spezial / Universal / Top

ENERTEK

Eine neue Familie von energiesparenden Tiegeln, die mit dem Ziel entwickelt und hergestellt wurde, einen Tiegel mit bestem thermischen Wirkungsgrad für das Schmelzen und Warmhalten anzubieten.

DURATEK

Eine neue Familie von Schmelztiegeln mit verbesserten Eigenschaften für gezielte Anwendungen um eine verlängerte Standzeit zu erreichen.

DIAMANT SPEZIAL

Isostatisch gepresste Tiegel in Premium Qualität für Anwendungen im niedrigeren Temperaturbereich, mit einer sehr hohen Wärmeleitfähigkeit und Resistenz gegen Schmelzebehandlungsmittel.

DIAMANT UNIVERSAL

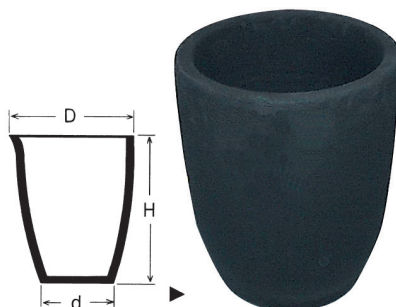
Isostatisch gepresste Tiegel in Premiumqualität mit einer hohen Wärmeleitfähigkeit. Geeignet für die verschiedensten Hochtemperaturanwendungen wie Kupferlegierungen und Zinkdestillation.

DIAMANT TOP

Isostatisch gepresste Tiegel mit sehr hohem elektrischen Widerstand. Entwickelt für die besonderen Anforderungen bei Induktionsofenanwendungen mit hoher Frequenz und / oder Leistung.

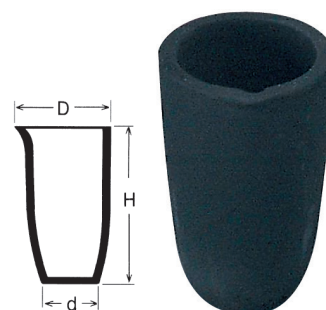
Tiegelform A

Größe ca. kg Cu	H mm	D mm	d mm
16	230	185	125
50	330	285	195
60	345	285	195
70	360	295	201
80	375	305	215
90	380	315	220
100	400	325	230
120	410	346	240
130	420	346	245
150	450	370	255
175	480	403	280
200	500	404	280
250	515	420	300
300	540	440	315
350	590	499	340
400	600	500	340
400 H	650	500	340
500	650	510	350
500 H	700	510	350
600	680	530	380
600 H	760	550	380
800	800	560	380
1000	820	635	420
1100	890	645	420



Tiegelform C

Größe ca. kg Cu	H mm	D mm	d mm
80	440	275	205
200	600	350	270

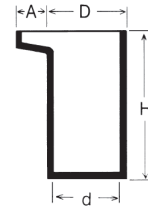


Spezialtiegel für Induktionsöfen

H mm (max.)	D mm	d mm	
950	480	380	
1000	190	150	
	240	190	
	300	240	
	320	260	
	360	280	
	390	310	
	410	330	
	440	380	
1850	640	550	
	515	410	
	615	510	
	650	560	
	710	610	
	810	700	
1350	850	750	
	920	820	
	1040	940	
	2025	775	680
	2025	945	850
2025	1025	920	

Zylindertiegel mit langem Ausguss für Induktionsöfen

max. A mm	H mm	D mm	d mm
120	890	560	480
120	640	415	335
150	880	470	362
120	750	480	400
110	940	610	510
265	762	445	375
180	1200	731	641



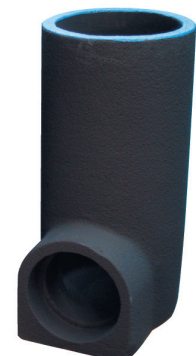
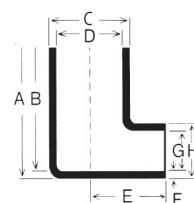
Retorten für Zink-Destillation

Inhalt Liter	H mm	D mm	d mm	B mm
110,0	990	300	430	545
137,0	1016	305	476	603
184,4	1100	350	490	645
410,0	1575	480	525	815



Strangguss-Tiegel

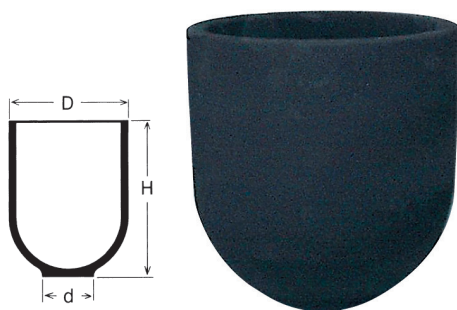
A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm
630	600	Ø 255	Ø 200	300	30	Ø 140	Ø 200
800	750	Ø 340	Ø 280	350	50	Ø 180	Ø 280
1050	1000	Ø 440	Ø 360	350	50	200 x 500	300 x 600
1050	1000	Ø 440	Ø 360	400	50	Ø 340	Ø 440
1050	1000	Ø 520	Ø 430	440	50	320 x 600	420 x 700
1150	1100	Ø 600	Ø 500	415	50	150 x 640	250 x 730



Tiegelform BP

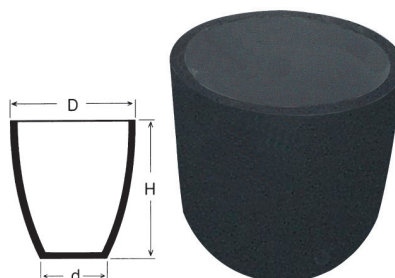
Größe ca. kg Al	H mm	D mm	d mm
BP 100	400	535	280
BP 125	450	535	280
BP 150	490	535	280
BP 175	550	535	280
BP 200	600	530	280
BP 210	500	615	280
BP 250	630	615	280
BP 300	700	615	280
BP 350	800	615	280
BP 400	900	615	280
BP 500	750	780	340
BP 600	900	780	340
BP 700	1000	780	340
BP 750	880	870	330
BP 800	1000	870	330
BP 900	1100	870	330
BP 1000	1170	870	330
BPS 750	880	894	350
BPS 800	1000	894	350
BPS 900	1100	895	350
BPS 1000	1170	895	350

Für Kippöfen mit Bodenaussparung und Ausgusseinschnitt



Tiegelform B

Größe	H mm	D mm	d mm
200	600	529	254
225	630	600	250
300	700	650	254
400	450	710	300
500	525	710	300
600	580	710	300
700	630	710	300
800	700	730	400



Tiegelform BP mit Pyrometertasche

Größe ca. kg Al	H mm	D mm	d mm	Bohrung mm	Aus- führung
BP 210	500	615	290	12 x 200	1/3
BP 250	630	615	290	12 x 330	1/3
BP 300	700	615	290	12 x 400	1/3
BP 350	800	615	290	12 x 500	1/3
BP 400	900	615	290	12 x 600	1/3
BP 500	750	780	340	12 x 450	2
BP 600	900	780	340	12 x 500	2
BP 700	1000	780	340	12 x 500	2
BPS 750	880	895	350	12 x 490	1
BPS 800	1000	895	350	12 x 500	1
BPS 900	1100	895	350	12 x 600	1
BPS 1000	1170	895	350	12 x 700	1
BPS 1100	1250	895	350	12 x 700	1
BPS 1200	1300	895	350	12 x 700	1
BPS 1300	1350	895	350	12 x 700	1

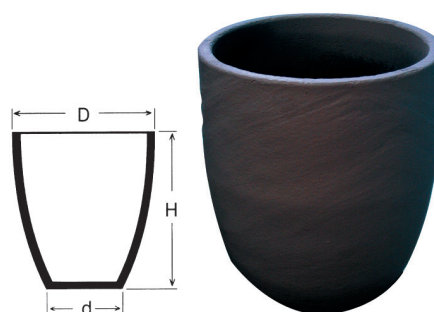
Ausführung:



Tiegelform BU

	Größe ca. kg Al	Vgl. Größe	H mm	D mm	d mm
BU	100	BC 166	402	527	300
BU	125	BC 167	451	527	300
BU	150	BC 168	492	527	300
BU	175	BC 169	551	527	300
BU	200	BC 171	600	527	300
BU	210	BC 202	500	615	360
BU	250	BC 302	630	615	360
BU	300	BC 401	700	615	360
BU	350	BC 402	800	615	360
BU	400		900	615	360
BU	500	BC 247	750	775	440
BU	600	BC 263	900	780	440
BU	700		1000	780	440
BU	750		880	870	520
BU	800		1000	870	520
BU	850		750	850	300
BU	851		950	854	300
BU	852		1140	854	300
BU	853		1240	854	300
BU	854		1300	854	300
BU	900		1100	870	520
BU	1000		1170	870	520
BU	1100		1250	870	520
BU	1200		1300	870	520
BU	1300		1350	984	520
BU	1400		1150	1000	400
BU	1500		1000	1054	500
BU	1700		1100	1054	500

Für Kippöfen mit Bodenaussparung und Ausgusseinschnitt



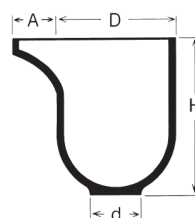
Tiegelform BU mit Pyrometertasche

	Größe ca. kg Al	H mm	D mm	d mm	(mm)	Aus- führung
BU	125	451	527	340	12 x 180	1
BU	150	492	527	340	12 x 220	1
BU	175	551	527	340	12 x 280	1
BU	200	600	527	340	12 x 330	1
BU	200 H	670	527	340	12 x 400	1
BU	210	500	615	360	12 x 200	3
BU	250	630	615	360	12 x 330	3
BU	300	700	615	360	12 x 400	3
BU	350	800	615	360	12 x 500	3
BU	400	900	615	360	12 x 600	3
BU	500	750	775	440	12 x 350	2
BU	600	900	780	440	12 x 500	2
BU	700	1000	780	440	12 x 600	2
BU	1500	1000	1054	500	12 x 690	1
BU	1700	1100	1054	500	12 x 600	1
TP	587	900	780	440	12 x 500	2



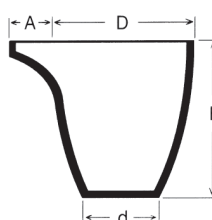
Tiegelform BPK mit langem Ausguss

Größe ca. kg Al	Vgl. Größe	A mm	H mm	D mm	d mm	
BP K	600	200	900	780	340	
BP K	700	200	1000	780	340	
BP K	690	200	1000	830	360	
BP K	750	TP 1600	200	880	870	330
BP K	800	TP 1800	200	1000	870	330
BP K	900	200	1100	870	330	
BP K	1000	200	1170	870	350	
BP K	1100	200	1250	870	350	
BP K	1200	200	1300	870	350	



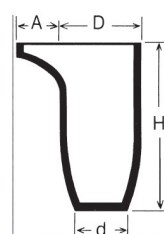
Tiegelform BUK/TP

Größe ca. kg Al	Vgl. Größe	A mm	H mm	D mm	d mm	
BU K	200	TP 287	160	600	527	300
BU K	220	TP 89	130	740	546	324
BU K	250	TP 387	160	630	615	360
BU K	350	TP 412	160	800	615	360
BU K	400	TP 412H	160	900	615	360
BU K	600	TP 587	200	900	780	440
BU K	700	TP 587H	200	1000	780	440



Tiegelform TP mit langem Ausguss

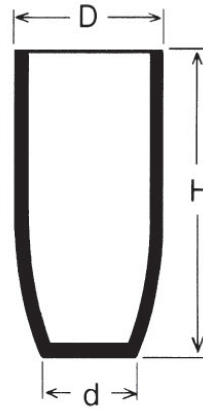
Größe	Inhalt Liter	A mm	H mm	D mm	d mm	
TP	400	29	121	613	360	250
TP	843	43	154	673	421	240
TP	89	88	130	740	546	290
TP	12	80	152	940	440	295
TP	16	120	121	968	540	330



Tiegelform TP

	Größe	Inhalt Liter	H mm	D mm	d mm
TP	901	23	762	295	235
TP	904	48	914	365	270
TP	389	33	692	360	270
TP	6	41	673	440	280
TP	14	92	1016	445	280
TP	8	66	800	440	280
TP	10	71	940	440	280
TP	550	116	918	551	324
TP	15	123	968	540	358
TP	830	152	1170	541	350
TP	980	219	1220	679	394

Wahlweise mit oder ohne Ausgusschnitt lieferbar.



Tiegelform R/FU

	Größe ca. kg Cu	H mm	D mm	d mm
R	200	620	360	270
R	300	720	445	280
R	350	750	450	280
R	400	720	470	300
R	500	840	465	320
R	600	940	485	320
FU	200	770	360	270
FU	300	870	445	280
FU	500	990	485	320
FU	600	1090	485	320
FU	750	1130	540	340
FU	1000	1130	590	370
FU	1200	1130	640	390
FU	1500	1130	680	395
FU	2000	1130	775	450
FU	2500	1250	780	450

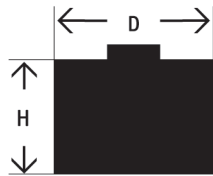
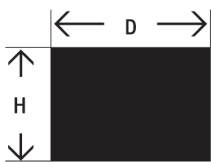
R 500 / R 600 mit langem Ausguss lieferbar.



Zubehör

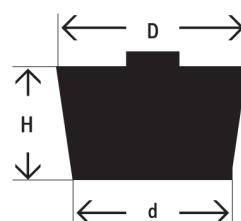
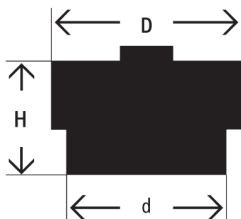
DIAMANT Untersätze mit und ohne Zapfen

H mm	D mm									
	200	230	250	280	300	320	360	380	400	440
65	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
100	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
150	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
200	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
250	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
280				◆	◆					◆
300			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
350							◆	◆		◆
380										◆
400		◆			◆		◆		◆	◆



H mm	D mm	d mm
215	380	300
215	425	300
215	440	300

B + P Zeichnung	H mm	D mm	d mm
UNS 3032	125	250	200
UNS 4034	150	250	200
UNS 4021	100	320	250
UNS 4031	125	320	250
UNS 3036	150	320	250
UNS 3007	250	320	250
UNS 4020	100	350	250
UNS 4016	125	350	250
UNS 4026	175	350	250
UNS 3089	250	350	250
UNS 4209	215	380	300
UNS 4228	215	440	300



Pyrometerschutzrohre

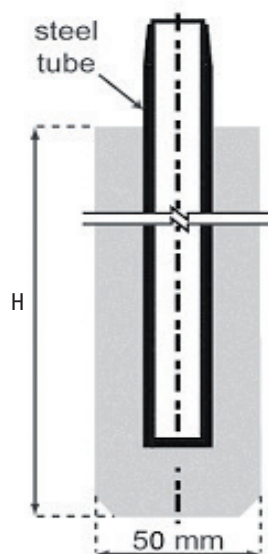
Pyrometerschutzrohre (TCS)

ISO-PRIME SIC (TCS): Verfügbare Längen
(1/2" oder 3/4" Anschluss)

H mm	1/2"	3/4"
250	HX.PYR20108341	HX.PYR20208341
300	HX.PYR30158341	HX.PYR30208341
400	HX.PYR40158341	HX.PYR40308341
460	HX.PYR40358341	HX.PYR40498341
500	HX.PYR50158341	HX.PYR50208341
560	HX.PYR50408341	HX.PYR50728341
600	HX.PYR60158341	HX.PYR60508341
650	HX.PYR60208341	HX.PYR60608341
700	HX.PYR70108341	HX.PYR70158341
760	HX.PYR70208341	HX.PYR70218341
800	HX.PYR80508341	HX.PYR80608341
900	HX.PYR90608341	HX.PYR90708341
1000	HX.PYR91208341	HX.PYR91508341

Andere Längen auf Anfragen.
Standardverpackungseinheit 12 Stück.

SIC (TCS)



Ton-Grafit: glasiert

H mm max.	D mm	i mm
1500	40	20
1500	50	20
1500	50	25
1500	50	30
1500	60	30

Andere Längen auf Anfragen.
Standardverpackungseinheit 12 Stück.

Grafit:
glasiert



ZERTIFIKATE ISO 9001 & ISO 14001



CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality and Environmental Management System of:

**VESUVIUS GmbH
Werk Großalmerode
Bunte Mühle, 37247 Großalmerode
Germany**

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to the following
Quality and Environmental Management System Standards:

ISO 9001:2008, ISO 14001:2004

The Quality and Environmental Management System is applicable to:

**Manufacturing of isostatically, hydraulically and plastically
formed crucibles and special refractory products in
clay-bonded quality and carbon-bonded
silicon carbide quality.**

Approval	Original Approval ISO 9001:	20 February 1996
Certificate No: KLN 0200056	Original Approval ISO 14001:	02 April 2001
	Current Certificate:	01 March 2014
	Certificate Expiry:	28 February 2017

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance GmbH
For and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001

This document is subject to the provision here below.

Innere Kanalstr. 15, 50823 Köln, Germany, Handelsregister Nr. B 34587

For and on behalf of Hiramford, Middlemarch Office Village, Siskin Drive, Coventry, CV3 4FJ, United Kingdom

This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates Accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certificate Number 001

Macro Revision 13

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance Limited (LRQA), and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

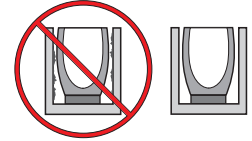
Tiegelwartung - Foseco Leitfaden für Sicherheit und lange Lebensdauer

1 EINGANGSKONTROLLE NACH ERHALT.

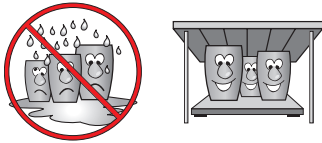


7 REGELMÄßIG WARTEN.

Ofenauskleidung regelmäßig warten und so konzentrisch wie möglich ausrichten. Das garantiert gutes Schmelzverhalten in Induktionsöfen und verhindert ein Ablenken der Flamme in Brennstoff beheizten Öfen.



2 TROCKEN LAGERN.



8 VORSICHTIG BEFÜLLEN.

Verkeilen des Einsatzgutes vermeiden.



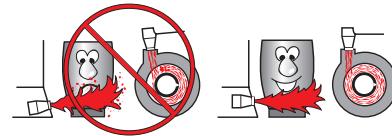
3 VORSICHT BEIM TRANSPORT.

Nicht rollen, Handwagen benutzen.



9 LEICHT OXIDIERENDE FLAMME VERWENDEN.

Flamme nicht direkt auf den Tiegel, sondern auf die Verbindungsstelle von Tiegel und Bodenplatte richten.



4 PASSENDEN UNTERSATZ VERWENDEN.

Gleiches Material - richtige Größe.



10 PASSENDE TIEGELZANGE VERWENDEN.

Tiegelzange muss Tiegelboden umfassen.



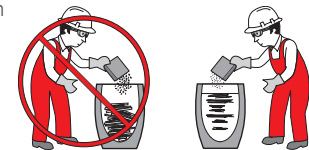
5 NICHT VERKEILEN.

Tiegel muss sich ausdehnen und zusammenziehen können.



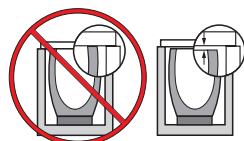
11 EMPFOHLENE FOSECO ABDECKPULVER/
SCHMELZBEHANDLUNGSMITTEL BENUTZEN.

Anwendungsempfehlungen im Technischen Datenblatt beachten.



6 NICHT VOLLSTÄNDIG ABDICHTEN.

Ofenabdeckung nicht auf Tiegelwand platzieren. Bei elektrischen Widerstandsöfen die Fasermatte nicht vollständig verdichtet auf den Tiegel drücken.



12 TIEGEL SAUBERHALTEN.

Schlacke vorsichtig bei noch heißem Tiegel entfernen.



Foseco Foundry Division
Vesuvius GmbH
Gelsenkirchener Straße 10
46325 Borken, Deutschland
Telefon: +49 (0)2861 83 0
Fax: +49 (0)2861 83 338
www.foseco.de

*FOSECO, das Logo, COVERAL und INSURAL sind Warenzeichen der Vesuvius Gruppe, registriert in bestimmten Ländern und unter Lizenz verwendet. Alle Rechte vorbehalten. Der Inhalt darf weder ganz noch auszugsweise ohne schriftliche Genehmigung des Inhabers des Urheberrechts reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise weitergegeben werden, einschließlich Fotokopie und Aufzeichnung. Anträge auf Genehmigung sind an den Herausgeber unter genannter Adresse zu richten. Warnung: Eine unerlaubte Handlung in Bezug auf ein urheberrechtlich geschütztes Werk kann zu Schadenersatzansprüchen sowie strafrechtlicher Verfolgung führen. Alle hierin enthaltenen Aussagen, Hinweise und Daten sollen richtungsweisend sein. Wenn auch die Richtigkeit und Zuverlässigkeit im Hinblick auf die praktischen Erfahrungen des Herstellers angenommen werden, garantieren weder der Hersteller noch der Lizenzgeber noch der Verkäufer oder der Herausgeber, weder ausdrücklich noch stillschweigend, (1) ihre Richtigkeit/Zuverlässigkeit, (2) dass die Anwendung der Produkte keine Rechte Dritter verletzt, (3) dass für die Einhaltung örtlicher Gesetze keine weiteren Sicherheitsvorkehrungen erforderlich sind. Der Verkäufer ist nicht zur Vertretung oder zum Vertragsabschluss im Namen des Herstellers/Lizenzgebers ermächtigt. Alle Verkäufe des Herstellers/Verkäufers unterliegen deren Verkaufsbedingungen, erhältlich auf Anforderung.
© Foseco International Limited 03/19.

03/2019 · d



FOSECO. YOUR PARTNER TO BUILD ON.